**Zapytanie ofertowe**

PROJEKT WSPÓŁFINANSOWANY PRZEZ UNIĘ EUROPEJSKĄ ZE ŚRODKÓW EUROPEJSKIEGO FUNDUSZU ROZWOJU REGIONALNEGO DOTACJE NA INNOWACJE

INNOWACYJNA GOSPODARKA
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO

Wągrowiec, 11.06.2012

Zakład Przemysłu Drzewnego LINDNER
Zbigniew Lindner
62-100 Wągrowiec
ul. Gnieźnieńska 67

**Zapytanie ofertowe**

ZPD LINDNER realizuje projekt: Opracowanie wzoru użytkowego i seryjna produkcja trumny do samodzielnego montażu w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, Działanie 4.2 Umowa o dofinansowanie nr UDA-POIG.04.02.00-30-019/10-00.

Jednym z etapów projektu jest zakup i uruchomienie specjalistycznych maszyn i urządzeń niezbędnych do produkcji trumien w elementach.

**Przedmiot zamówienia**

- Linia do zaklejenia wsadów płyt okleinowanych papierem dekoracyjnym i fornirem

**Opis przedmiotu zamówienia**

Automatyczna linia do klejenia wsadów płyt ogrzewana prądem wysokiej częstotliwości HF

Linia musi mieć możliwość pracy w trzech wariantach :

Pierwszy wariant – klejenie z wcześniej przygotowanej tarcicy wsadów płyt stolarskich z jednoczesnym rozkrojem pod odpowiedni wymiar trumny.

Drugi i trzeci wariant to sklejenie gotowego wsadu płyt i dalsze zaokleinowanie tego wsadu papierem dekoracyjnym lub fornirem. Proces ten polegać będzie na pokryciu płyty stolarskiej odpowiednim klejem i dociśnięcie przez górną półkę prasy odpowiednio uformowanego arkusza papieru lub forniru.

Cały proces technologiczny musi się odbywać w jednym ciągu produkcyjnym linii bez zmiany Linia z możliwością szybkiego przezbrajania zwiększy mobilność produkcji i da możliwość wykonania kilku różnych produktów w krótkim czasie .

**Minimalne parametry techniczne :**

Dane materiału załadowczego:

Długość materiału : min. 800 – max.2200 mm

Szerokość materiału wsadowego : min 45 – max 130 mm

Grubość materiału wsadowego min: 22 – max 32 mm

Ciśnienie prasowania min. 1,3 N/mm $^2$

Generator HF (wysokiej częstotliwości) 40 kW lub większy

Piła panelowa do rozkroju wsadów wyposażona w :

3 wrzeciona (2 piły poprzeczne, 1 piła wzdłużna)

Stacja hydrauliczna z pompą.

stacja automatycznego nakładania kleju PVAC DZ/03 , PH-Wert > 3,

**Kryteria wyboru**

| KRYTERIA WYBORU | PUNKTACJA | OCENA KRYTERIUM |
|---|---|---|
| Cena netto oferty | 60 pkt. | $\text{Cena} = \frac{C\ min}{Cr} * 60$<br><br>C min – cena oferty minimalnej<br>Cr – cena oferty rozpatrywanej |
| Gwarancja na sprzęt | 20 pkt. | Punkty 0-20 przyznawane na podstawie danych zawartych w ofercie według zasad: |

| | | |
|---|---|---|
| | | gwarancja do 12 m-cy - 0 pkt.<br>gwarancja 13-24 m-cy - 10 pkt.<br>Gwarancja powyżej 25 m-cy - 20 pkt. |
| Serwis | 20 pkt. | Serwis liczony od momentu zgłoszenia<br>Serwis do 24 h – 20 pkt<br>Serwis 25 -48 h – 10 pkt.<br>Serwis powyżej 49 h - 0 pkt |
| | | |

Maksymalna ilość pkt. do zdobycia – 100 pkt.

**Miejsce i sposób składania ofert**

- Za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres : info@zpdlindner.pl
- Wysyłka na nasz adres pocztowy firmy :

Zakład Przemysłu Drzewnego LINDNER
Zbigniew Lindner
62-100 Wągrowiec
ul. Gnieźnieńska 67

**Dodatkowe wymagania formalne**

- Termin składania ofert – do 26.06.2012
- Okres ważności oferty – do końca roku 2012
- Oferta powinna być sporządzona na papierze firmowym oferenta lub opatrzona pieczątką firmową i podpisem.
- Wartość netto określona w walucie PLN lub EUR lub USD

**Informacje dotyczące zapytania ofertowego udziela:**

- Zakład Przemysłu Drzewnego LINDNER – Krzysztof Bromberek – Kierownik Produkcji
- Kontakt telefoniczny – 67 268 55 46 lub 601 954 627
- adres e-mail - info@zpdlindner.pl